

типор

СЕРИЯ 1.020 - 1/83

ИНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ЛЮГОСТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 3-1

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450^{мм} ПРОЛЕТОМ 3,0; 6,0; 7,2
ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских комплексов
директор ин-та *В. Лепокий*
нач. отдела *Б. Волынский*
гл. инж. проекта *И. А. Семченков*
рук. лаборатории *А. Залесов*
инженер *А. Буракас*
директора *Н. Коровин*
учебной работы *Н. Кришошев*
лаборатории *Б. Ковтунов*
директором *А. Вильчук*

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИ промздания
гл. инженер ин-та *В. Гранев*
нач. отдела *Э. Коныш*
НИИЖБ Госстроя
зам. директора ин-та *Н. Коровин*
рук. лаборатории *Г. Бердичевский*
зав. сектором *А. Залесов*
инженер *А. Залесов*
гипростроММАШ
гл. инженер ин-та *В. Бузинов*
науч.-технол. отдела *Ю. Новопленский*
гл. технолог отдела *Г. Заневская*
арматурных работ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 13.07.1984 г. № 12
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.1984 г.

0503НАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	0503НАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/83.3-4 00Т0	СОДЕРЖАНИЕ		1.020-1/83.3-4 07	Ригель	РДП 4.56-60
1.020-1/83.3-4 04	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		РДП	4.57-20
	Ригель РДП 4.56-40 АТУ			РДП	4.57-30
	РДП 4.56-50 АТУ			РДП	4.57-40
	РДП 4.56-60 АТУ			РДП	4.57-45
1.020-1/83.3-4 02	Ригель	40	1.020-1/83.3-4 08	Ригель	РДП 4.57-70 АТУ
	РДП 4.57-70 АТУ			РДП	4.57-30
	РДП 4.56-90 АТУ			РДП	4.57-45
	РДП 4.56-110 АТУ			РДП	4.57-40
1.020-1/83.3-4 03	Ригель	41	1.020-1/83.3-4 09	Ригель	РДП 4.68-30
	РДП 4.57-40 АТУ			РДП	4.68-40
	РДП 4.57-60 АТУ			РДП	4.69-30
	РДП 4.57-80 АТУ			РДП	4.69-40
	РДП 4.57-90 АТУ			РДП	4.68-40
	РДП 4.68-50 АТУ			РДП	4.69-40
	РДП 4.68-60 АТУ			РДП	4.26-60
	РДП 4.68-70 АТУ			РДП	4.26-90
1.020-1/83.3-4 04	Ригель	45	1.020-1/83.3-4 12	Ригель	РДП 4.26-40
	РДП 4.69-40 АТУ			РДП	4.26-40
	РДП 4.69-50 АТУ			РДП	4.26-45
	РДП 4.69-60 АТУ			РДП	4.26-60
	РДП 4.69-70 АТУ			РДП	4.27-40
	РДП 4.56-30	47		Ригель	РДП 4.27-60
	РДП 4.56-40			РДП	4.27-80
	РДП 4.56-50			РДП	4.27-40
	РДП 4.56-60			РДП	4.27-45
	РДП 4.56-70			РДП	4.27-40
1.020-1/83.3-4 06	Ригель	49	1.020-1/83.3-4 15	Ригель	РДП 4.27-45
	РДП 4.56-45			РДП	4.27-45
1.020-1/83.3-4 00	1.020-1/83.3-4 00		1.020-1/83.3-4 16	Ригель	РДП 4.27-45
1.020-1/83.3-4 06	Содержание	51	1.020-1/83.3-4 17	Ригель	РДП 4.27-45
	ЦНИИП титульный листок многопустотных				
	ФОРМАТ				
	19846	3			

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит чертежи ригелей пролетом 3,0; 6,0; 7,2 м с высотой сечения 450 мм, опирающиеся на них многопустотные плиты перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой.

Ригели расчетаны и запроектированы в соответствии со стандартом ГОСТ 23009-78. По требованием трещинностойкости изгиба относятся к III категории.

Расчетные предпосылки, указанные по выбору ригеля, приведены в выпускe 0-1 ДОК. 0413.

Маркировка ригелей приятия по ГОСТ 23009-78.

Марка ригеля состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа со-

ответствует буквенным обозначениям, буквенные обозначения характеризуют попечечное

сечение ригеля:

РАП - ригель двухполоченный, предназначенный для опирания многопустотных плит перекрытий.

РОП - то же, однополочный

РАЛ - ригель однополочный, устанавливаемый в лестничных клетках, и предназначенный для опирания многопустотных плит перекрытия, а также лестничных

нарешей

р - ригель прямоугольный.

Цифровые обозначения характеризуют габаритные размеры ригеля: первое число обозначает разомер вы-

сечения ригеля в дм; цифра высотой 450 мм, второе число обозначает окружленную длину ригеля в м.

Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля, опирающегося на плиты перекрытия классом стапа предварительно напряжен-

ной арматуры, несущая способность ригеля характеризуется расчетной нагрузкой в сотнях килограмм-сил. на потоковый метр.

Пример: РАП-56-30 АТУ - ригель двухполочный для опирания многопустотных плит высотой 450 мм, длиной 5560 мм, с нагрузкой 50 т на предварительно-напряженной арматурой класса АТУ.

РАП-Ч57-40 - ригель для опирания любого-

пустотных плит с одной стороны, высотой 450 мм, длиной 5660 мм с нагрузкой 40 т на потоковый метр.

Ригель изготавливается из тяжелого бетона марок М300, М400, и М500.

Продольная и поперечная ненапряженная арматура прижата к стапам класса АШ по ГОСТ 5781-82.

Арматура класса АШ ф10-18 мм может быть заменена на арматуру класса А-ШС (термоокраинченной) или упрочненная сталь без пересечения сечений арматуры.

В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приятия сталь отвернекая термическая упрочненная перифидического профиля класса АТ-У по ГОСТ 10884-81.

Двухполочные ригели для пролетов 6,0 и 7,2 м запроектированы для применения в

достаточные ригели - без предварительного напряжения.

Предварительное напряжение арматуры предусмотрано осуществление электротермическим спосо-

бом. Вспомогательные предварительного напряже-

ния изгибы предварительного напряжения и

напряжения в арматуре перед бетонированием бетоном.

Передача прочности бетона приведены в табл. 1 (стр. 7).

Код опоры	Размеры	Габаритные размеры	Приложение	Габаритные размеры	Приложение
ПЛЮСКОМ	ПЛЮСКОМ	ПЛЮСКОМ	ПЛЮСКОМ	ПЛЮСКОМ	ПЛЮСКОМ
ЧАУ	ЧАУ	ЧАУ	ЧАУ	ЧАУ	ЧАУ
ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ	ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ	ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ	ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ	ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ	ЧУКАЛЕВАНИЕНОВ
ИПСЕКИ	ИПСЕКИ	ИПСЕКИ	ИПСЕКИ	ИПСЕКИ	ИПСЕКИ
ИПС	ИПС	ИПС	ИПС	ИПС	ИПС
ПОСИНА	ПОСИНА	ПОСИНА	ПОСИНА	ПОСИНА	ПОСИНА

1.020-1/83-3-1 0070

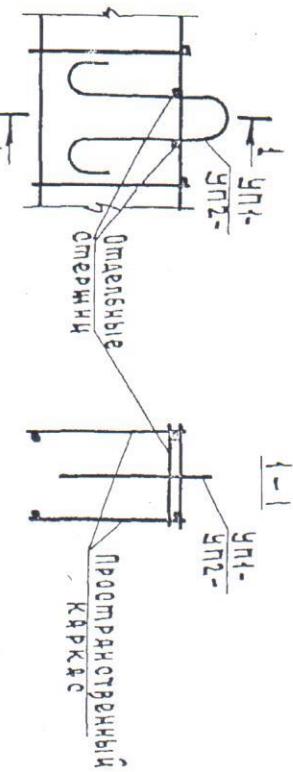
Техническое описание

ЦНИИЭП

Отпуск арматуры следует проводить плавно. Мгновенного пересада усилия не допускается.

Для расчалки и монтажа ригелей предусмотраны отверстия ф 50 мм. В качестве технотологического варианта можно применять монтиажные петли по серий 1,000-9. Ушифурованные спироловочные петли для подъема сборочных конструкций зданий и сооружений прошлых лет выпускались "петли установки и выемки" на тяжеловесных конструкциях от тюрем соответствующих ригелей, что и отвратительно соответствует нормативам.

Вместо этого употребляются соответствующих ригелей, что и отвратительно соответствует нормативам.



Марки петли прикладываем в зависимости от нормативного усилия на один петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии 1,000-9. Продолжительность ригелей составляет 2 часа.

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РИГЕЛЕЙ

2.1. Предназначенные ригели для монтажа и демонтажа из конструкции технологичны, производятся для замены существующих ригелей, должны проводиться с применением при изменении их конструкции, а также в случае изменения технологии производства или замены используемых материалов, должны проводиться с применением контрольных образцов нагружением, соответствующим технологиям производства, и контрольным испытанием, соответствующим технологиям производства, в соответствии с ГОСТ 8829-77. Текущие пряди должны быть испытаны на контрольных образцах в размере 1% от каждого партии не менее 2 штук. Вся партия должна состоять не более 200 штук, так как следующее испытание в производстве ставится с ГОСТ 8829-77.

2.2. Установка и демонтаж ригелей производится следующим порядком установки арматурных изделий в опалубочную форму:

а) укладывается в продольное положение корытообразные септики (поз. 2).

б) устанавливаются проектиое положение пространственных каркасов (поз. 1). При этом следует обрасти винты на строгие соответствия крепления к пространственному каркасу.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ РИГЕЛЕЙ

Предназначены для изготовления ригелей и в дальнейшем при изменении их конструкции, а также в случае изменения технологии производства или замены используемых материалов, должны проводиться с применением контрольных образцов нагружением, соответствующим технологиям производства, и контрольным испытанием, соответствующим технологиям производства, в соответствии с ГОСТ 8829-77. Текущие пряди должны быть испытаны на контрольных образцах в размере 1% от каждого партии не менее 2 штук. Вся партия должна состоять не более 200 штук, так как следующее испытание в производстве ставится с ГОСТ 8829-77.

1.020-1 | 83. 3-1 0070

19846

5

ФОРМАТ А2

прочность бетона к моменту выпрямления должна быть не ниже 100 % от проектной марки.

Оценка качества ригелей по прочности, жесткости и трещиностойкости производится в соответствии с ГОСТ 8829-77. Контрольные параметры для оценки качества ригелей по всем критериям приведены в табл. 2-3. При этом прогиб, замеряемый при испытаниях, сравнивается с контрольным (табл. 2-3) определяется как фактическое перемещение низа ригеля под действием контрольной нагрузки.

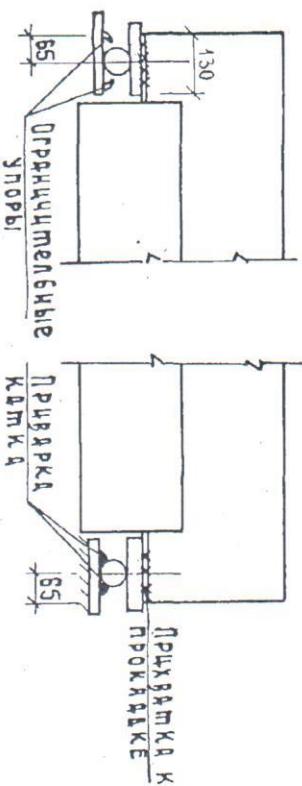
Испытания ригелей рекомендуется проводить в рабочем положении с приложением нагрузки в восемь точках к каждой полке в соответствии с приведенными схемами загружения на стержень требуемый экспериментальный приложенный силы отдельно ригеля в однородном ригеле члены члены создавать с помощью бетонных призм, установленных на полки. Абсолютные ригели при испытании опираются на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков динаметром не менее 100 мм. Катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листовой толщиной не менее 16 мм при загружении сваркой к зажимкам динамической подрезки.

Узлы опирания абсциссных ригелей

Неподвижная опора

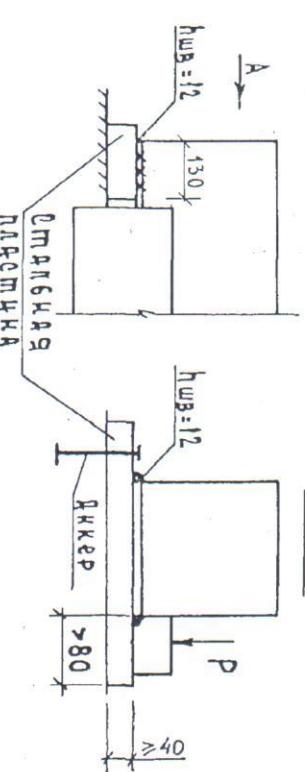
Испытание ригелей по жесткости, прочности и проводят ся при загружении по схеме "А" сечениям опорных участков ригелей по прочности опорных участков

производятся при загружении по схеме "Б". Ригели длиной 1560 и 2660 мм могут испытываться по упрощенной схеме изгиба схемы, приложенные на ригель на расстоянии 1/4 расчетного пролета от опоры.



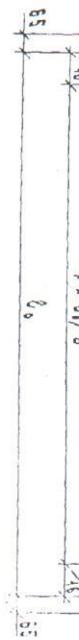
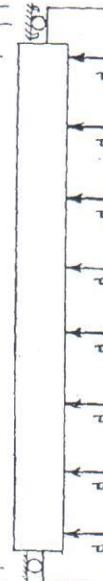
Узлы опирания однородных ригелей

Однородные ригели при испытании опираются на металлическую прокладку толщиной не менее 16 мм, на деревянную балку из профильной привариваемой к деревянной фланговой части шайбы через закладную болт и подрезки. При этом прокладка должна быть зажата края, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси.

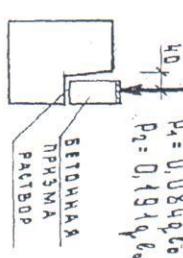
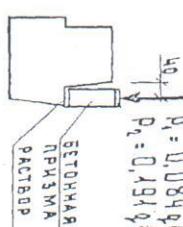
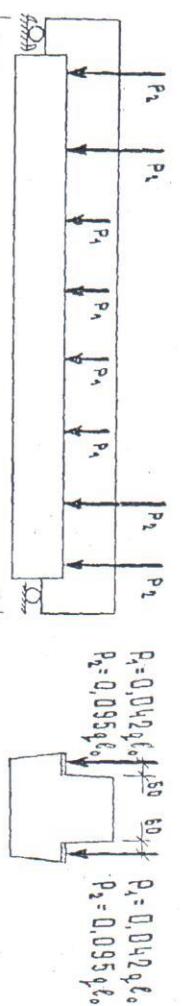


1.020-1/83. 3-1 0070
1984 г. формат А3

Лист
3

ГУЕМА 1/1РДПЧРДПЧРДПЧ $P = 0,0633q_{f_0}$ $P = 0,125q_{f_0}$ $P = 0,084q_{f_0}$ $P = 0,191q_{f_0}$ 

Q - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ПО ПРОВЕРКЕ ПРИЧНОСТИ ПРИ С: 1,6 ПО ТАБЛ. 2 ИЗ 3.
(ЖЕСТКОСТЬ, ТРЕЩИНОУСТОЙЧИВОСТЬ, ПРОЧНОСТЬ И СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ ДОЛЖНЫ ОСТАВАТЬСЯ НЕЗАМЕНИМЫМИ ОТ ХАРАКТЕРА РАБОТЫЩИХ).

СХЕМА БРДПЧРДПЧРДПЧ

Q - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГ/М ПО ПРОВЕРКЕ ПРИЧНОСТИ ПРИ С: 1,6 ПО ТАБЛ. 2 ИЗ 3.

На схемах А и Б опоры условно изображены для двухполосных ригелей.
Узлы опирания двухполосных и однополосных ригелей при испытании см. стр. 5.
При определении сил R_1, R_2, \dots принимается в мстраках.

1.020-1/83. 3-1 0070
19846 7 ФОРМАТ А

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА БЕТОНА	ТАБЛИЦА 1			
		ПЕРЕДАЧА НА ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ПОДСТИМОК ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНРОВАНИЕМ
1	2	3	4	5	6
РДИ 4,57-40АТУ	300	210	4000	950	4000
РДИ 4,57-50АТУ	400	260	4000	950	4000
РДИ 4,57-60АТУ	400	280	4000	950	4000
РДИ 4,57-70АТУ	400	280	4000	950	4000
РДИ 4,57-80АТУ	400	280	4000	950	4000
РДИ 4,56-40АТУ	300	210	4000	950	4000
РДИ 4,56-50АТУ	400	280	4000	960	4000
РДИ 4,56-60АТУ	400	280	4000	960	4000
РДИ 4,56-70АТУ	400	280	4000	960	4000
РДИ 4,56-80АТУ	500	350	4000	960	4000
РДИ 4,56-110АТУ	500	350	4000	960	4000
РДИ 4,68-40АТУ	400	280	6000	840	6000
РДИ 4,68-50АТУ	400	280	6000	840	6000
РДИ 4,68-60АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-70АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-80АТУ	400	280	6000	840	6000
РДИ 4,68-90АТУ	400	280	6000	840	6000
РДИ 4,68-60АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-70АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-80АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-90АТУ	500	350	6000	840	6000
РДИ 4,68-100АТУ	500	350	6000	840	6000

1.020-1/83. 3-1 0070

пост

5

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭПОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ИНВ. № ПОДР	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

пост

1984 6 8

МАРКА РИТЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПРИ ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА ВЗРУЖЕНИЯ (КГС/ЛМ)		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ТРЕДНОСТОЙКОСТИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС / ЛМ) КОНТРОЛЬНОГО ПРОМЫСЛА	ОТНОШЕНИЕ ПРОИСХОДЯЩЕГО ДЕЙСТВУЮЩЕГО ПРОМЫСЛА К ПРЕДЕЛЬНОМУ ДОПУСТИМОМУ ПРОМЫСЛА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС / ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС / ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ДЛЯ КРАТКОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС / ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ДЛЯ КРАТКОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС / ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ДЛЯ КРАТКОВРЕМЕННОГО ДЕЙСТВИЯ
	С=1,25	С=1,6							
РПИ 4.56-30	3910	5130	2580	2200	1,096	0,561	0,25		
РПИ 4.56-40	5160	6730	3480	3100	1,465	0,726	0,25		
РПИ 4.56-50	6410	8330	4280	3900	1,579	0,757	0,25		
РПИ 4.56-60	7651	9927	5130	4750	1,733	0,844	0,25		
РПИ 4.57-20	2640	3490	1780	1780	1,054	0,544	0,25		
РПИ 4.57-30	3890	5090	2580	2200	1,300	0,656	0,25		
РПИ 4.57-40	5140	6690	3480	3180	1,684	0,849	0,25		
РПИ 4.57-45	5770	7490	3840	3460	1,622	0,808	0,25		
РПИ 4.68-30	3910	5130	2580	2200	1,690	0,854	0,25		
РПИ 4.68-40	5160	6730	3480	3100	1,830	0,886	0,25		
РПИ 4.69-30	3890	5090	2580	2200	1,938	0,975	0,25		
РПИ 4.69-40	5140	6690	3480	3100	2,097	1,000	0,25		
РПИ 4.56-30	3880	5070	2580	2200	1,213	0,608	0,25		
РПИ 4.56-45	5760	7470	3840	3460	1,508	0,748	0,25		
РПИ 4.56-60	7630	9870	5130	4750	1,751	0,863	0,25		
РПИ 4.57-30	3880	5070	2580	2200	1,327	0,660	0,25		
РПИ 4.57-45	5760	7470	3840	3460	1,640	0,809	0,25		
РПИ 4.27-40	5180	6760	3580	3580	0,028	0,034	0,25		
РПИ 4.27-60	7680	9960	5170	4450	0,035	0,042	0,25		
РПИ 4.27-80	10180	13160	6820	6100	0,102	0,134	0,25		
РПИ 4.26-40	5180	6760	3580	3580	0,028	0,034	0,25		
РПИ 4.26-60	7680	9960	5170	4450	0,030	0,036	0,25		
РПИ 4.25-90	111430	14760	7720	7000	0,104	0,132	0,25		
РПИ 4.25-110	13930	17960	9420	8700	0,129	0,150	0,25		
РПИ 4.26-40	5140	6700	3480	3100	0,029	0,026	0,25		
РПИ 4.27-45	5770	7490	3840	3460	0,033	0,040	0,25		
РПИ 4.26-40	5160	6730	3480	3100	0,022	0,026	0,25		
РПИ 4.26-60	7660	9930	5130	4750	0,058	0,076	0,25		
РПИ 4.27-40	5130	6680	3480	3100	0,041	0,032	0,25		
РПИ 4.27-45	5760	7470	3840	3460	0,055	0,074	0,25		
РПИ 4.26-45	5760	7470	3840	3460	0,030	0,036	0,25		
РПИ 4.26-60	7630	9870	5130	4750	0,091	0,116	0,25		

1.020-1/83. 3-1 0070

19846

40

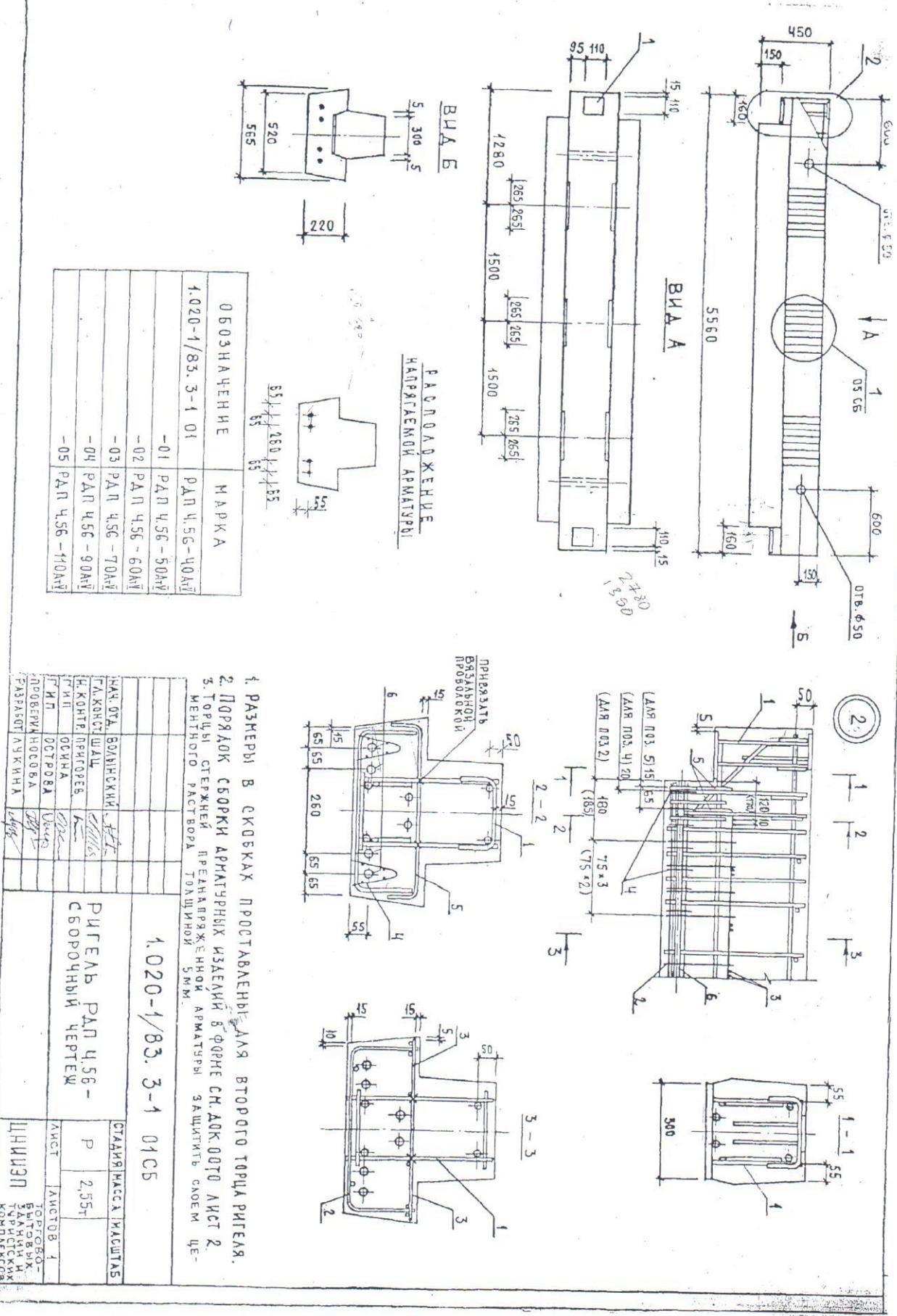
ФОРМАТ А3

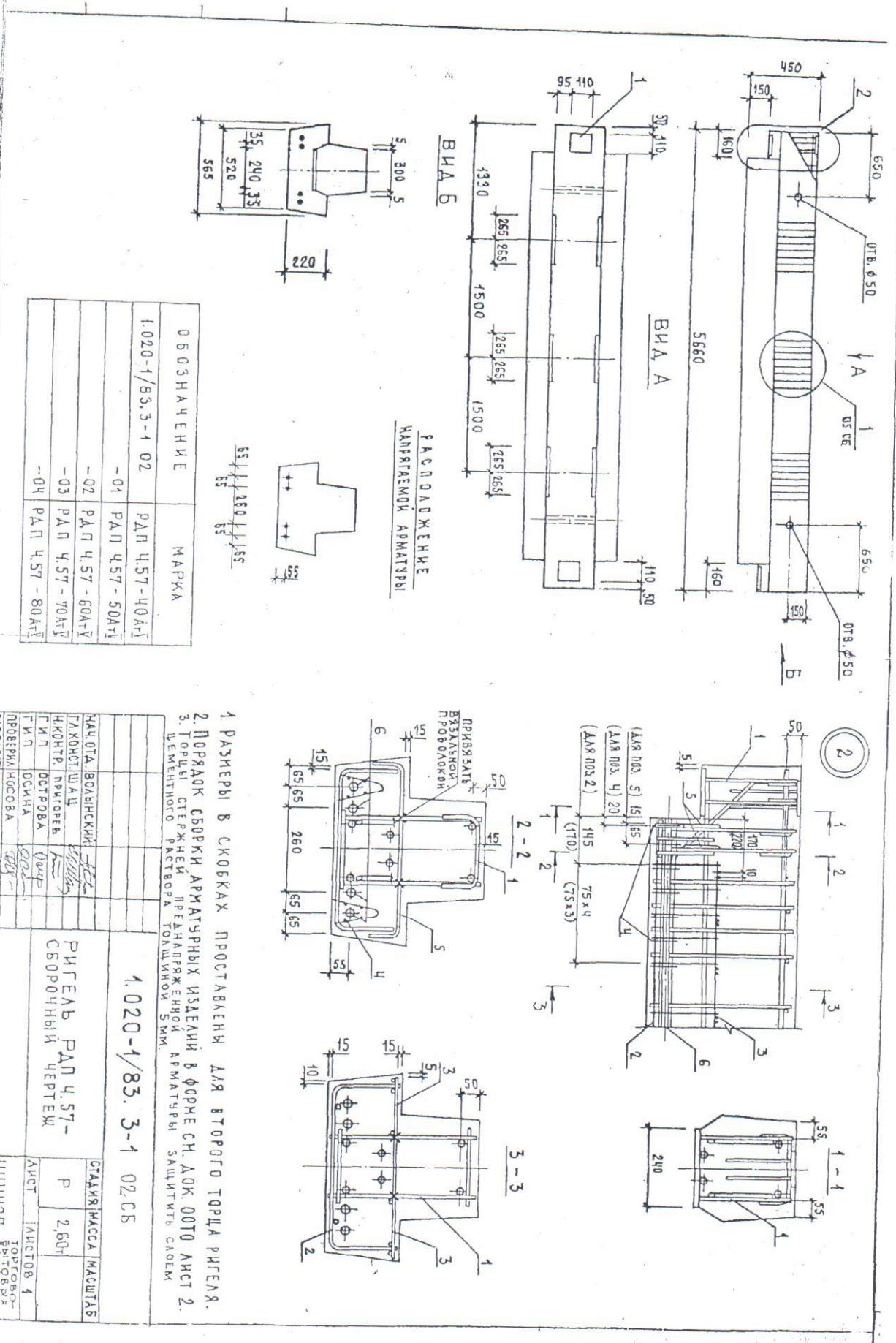
Амст.

7

КОД ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛО	ПРИМЕНЕНИЕ					
				ФОРМАТ	КОД ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛО	
A3	1.020-1/83.3-1 01СБ 1.020-1/83.3-1 ОТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	6	СИТИНК	1.020-1/83.3-1 01	1.020-1/83.3-1 01-01 РДП 4.56-40АТУ	СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф18 АТ-У I=5240	4 10.5 кг	
A3	1.020-1/83.3-1 01СБ 1.020-1/83.3-1 ОТО	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:	6	СИТИНК	1.020-1/83.3-1 01	1.020-1/83.3-1 01-01 РДП 4.56-60АТУ	СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф18 АТ-У I=5240	4 10.5 кг	
A3	1.020-1/83.3-2 01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-1 СЕТКА С-25 С-29 С-35	1	СИТИНК	1.020-1/83.3-2 01-01 РДП 4.56-40АТУ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-2 СЕТКА С-25 С-29 С-35	1.020-1/83.3-2 01-02 РДП 4.56-60АТУ	1.02M3	
A4	2	1.020-1/83.3-3 16	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф16 АТ-У I=5240	A4	1.020-1/83.3-3 16	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф18 АТ-У I=5240	4 10.5 кг		
A4	3	1.020-1/83.3-3 18	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	A4	3	1.020-1/83.3-3 18	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.02M3	
A4	4	1.020-1/83.3-3 19		A4	4	1.020-1/83.3-3 19			
A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12	A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф18 АТ-У I=5240	4 10.5 кг	
B4	6	16.025.5240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	B4	6	16.025.5240	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	1.02M3	
A3	1	1.020-1/83.3-2 01-01 РДП 4.56-50АТУ		A3	1	1.020-1/83.3-2 01-01 РДП 4.56-50АТУ			
A4	2	1.020-1/83.3-3 16	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-1 СЕТКА С-25 С-29 С-35	A4	2	1.020-1/83.3-3 16	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-3 СЕТКА С-25 С-29 С-35	1.020-1/83.3-1 01-03 РДП 4.56-70АТУ	
A4	3	1.020-1/83.3-3 18		A4	3	1.020-1/83.3-3 18			
A4	4	1.020-1/83.3-3 19		A4	4	1.020-1/83.3-3 19			
A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12	A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАПР. ГОСТ 10884-81 Ф20 АТ-У I=5240	4 12.9 кг	
ИНВ. № ПОДРУ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №							

ФОРМАТ А4
19846

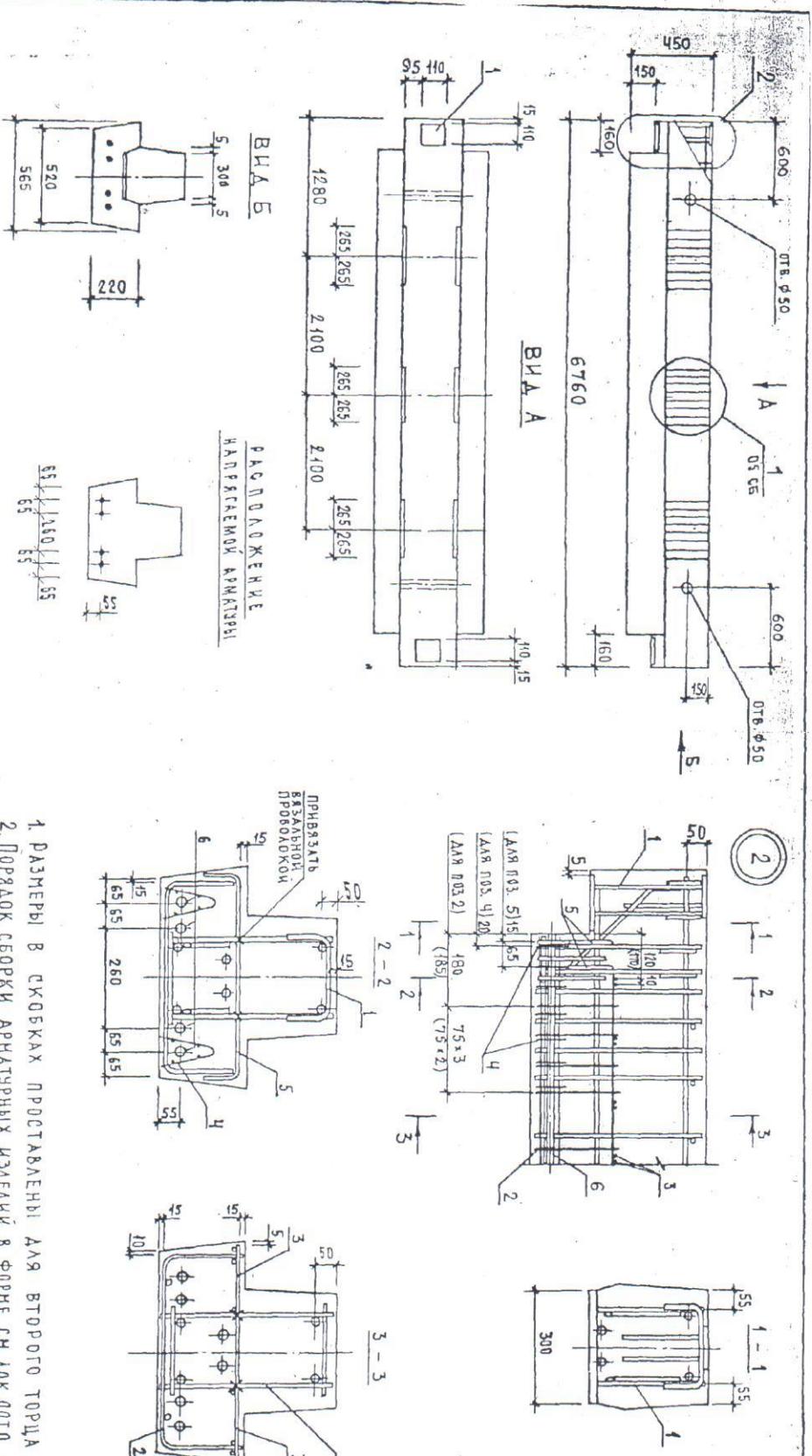




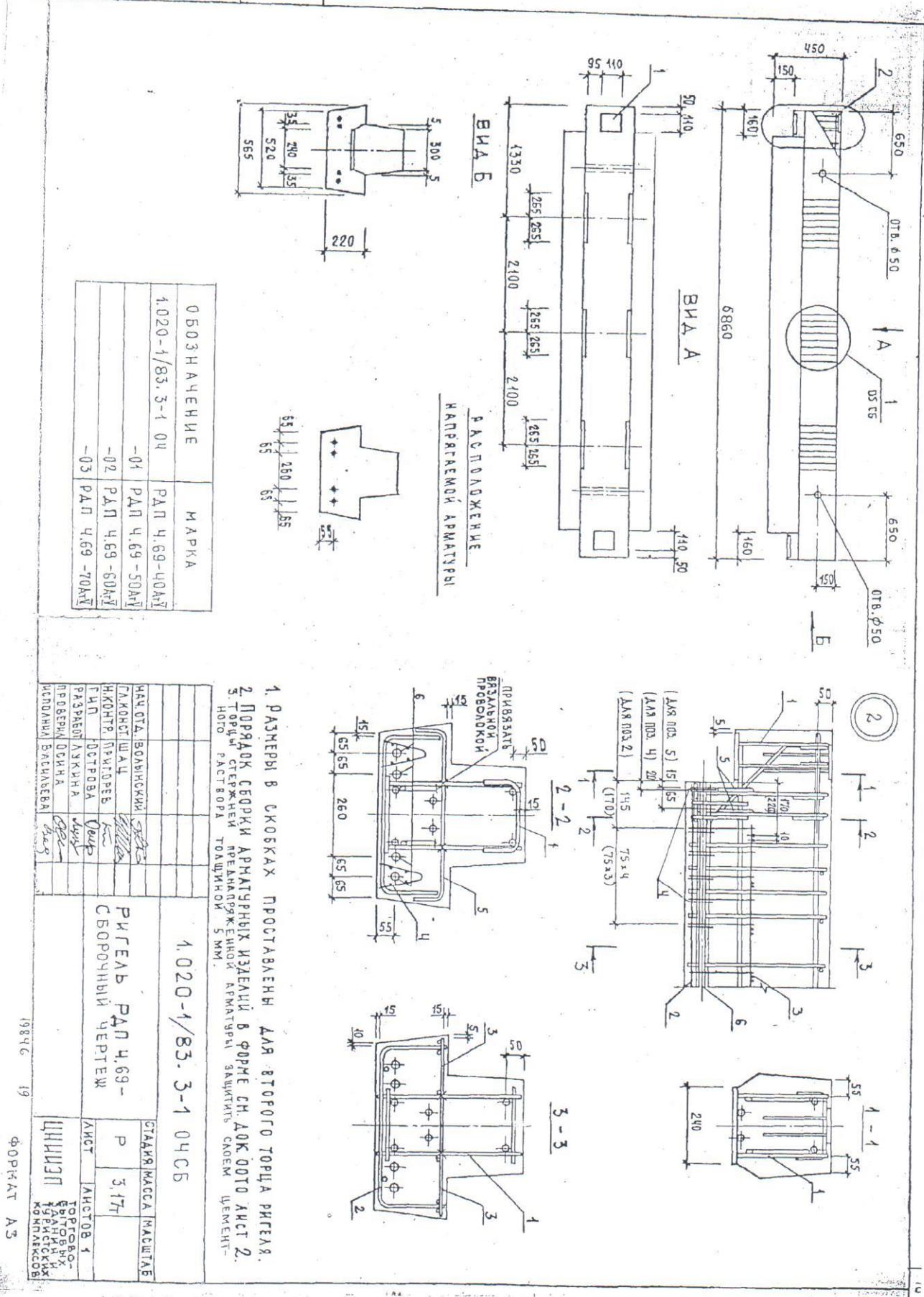
КОД ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ЧИСЛЕНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ЧИСЛЕНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3 A3 A3	1.020-1/83.3-1 1.020-1/83.3-1 1.020-1/83.3-1	ОЗОВ ООВС ООТО	3 1 1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3 1 1	ПРИМЕЧАНИЕ: ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:
A3	1	1.020-1/83.3-2 03	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КН-10	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. СЕТКА	1	1.020-1/83.3-1 03-03 РДП 4.68-40АТУ
A4 A4 A4	2 3 4	1.020-1/83.3-3 16-01 1.020-1/83.3-3 18-04 1.020-1/83.3-3 19	1 1 2 4	С-26 С-33 С-35	ДЕТАЛИ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. СЕТКА С-26 С-33 С-35	1 2 2 4	1.020-1/83.3-2 03-02 РДП 4.68-60АТУ
BЧ	6	18.025.6440	4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	МАТЕРИАЛЫ	ДЕТАЛИ	1	1.020-1/83.3-1 03-02 РДП 4.68-60АТУ
A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	4	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81 Ф22 АТ-У Л=6440	МАТЕРИАЛЫ	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12 СТ. НАИР. ГОСТ 10884-81 Ф22 АТ-У Л=6440	4	1.020-1/83.3-2 03-02 РДП 4.68-60АТУ
BЧ	6	18.025.6440	4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	4	1.020-1/83.3-1 03-03 РДП 4.68-70АТУ
A3	1	1.020-1/83.3-2 03-01	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КН-11	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. СЕТКА	1	1.020-1/83.3-1 03-03 РДП 4.68-70АТУ
A4 A4 A4	2 3 4	1.020-1/83.3-3 16-01 1.020-1/83.3-3 18-04 1.020-1/83.3-3 19	1 1 2 4	С-26 С-33 С-35	ДЕТАЛИ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. СЕТКА С-26 С-33 С-35	1 2 2 4	1.020-1/83.3-2 03-02 РДП 4.68-70АТУ
A4	5	1.020-1/83.3-3 32-09	4	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12	МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	1	1.020-1/83.3-2 03-02 РДП 4.68-70АТУ
A4 БЧ	5 6	1.020-1/83.3-1 03 18.025.6440	4 4	МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500	1	1.020-1/83.3-2 03-02 РДП 4.68-70АТУ
ИМЯ ПОДПОЛ		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИМВ №				
НАЧОД И.КОНТР	ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОРЕВ ГИП ОСТРОВА РАЗДА ПЛОВЧИЙ ОСКИНА ИСТОРИЧИЧ ПТИЦЫНІЙ ПІДПОЛІ	ШАЦ Олег Лукман Ольга Владимир Людмила Людмила	СТАДИЯ 1 РДП 4.68-	ПЛСТ 2 ЦНИИЭПгорсфальт Гипроспецтехники Конструктор	A4 БЧ	5 6	1.020-1/83.3-3 32-09 22.025.6440	1.020-1/83.3-1 03
формат A4								

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83. З-1 ОЗ СБ	РАП Ч.68-ЧОЛУ
-01	РАП Ч.68-50АиУ
-02	РАП Ч.68-80АиУ
-03	РАП Ч.68-70АиУ

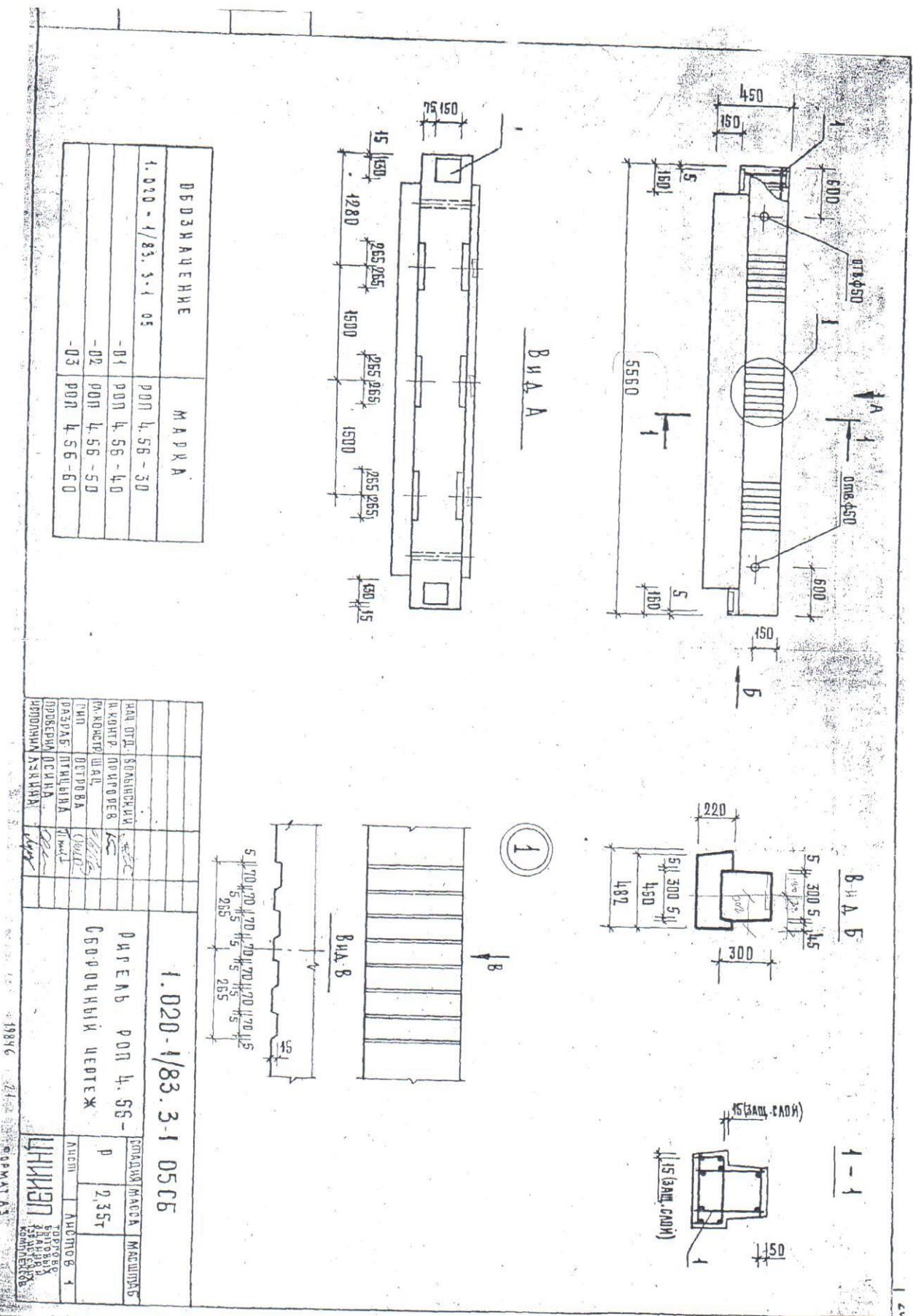
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРОСТАВЛЕНЫ ДЛЯ ВТОРОГО ТОРЦА РИГЕЛЯ
 2. ПОРЯДОК СБОРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ СН.ДОК.0070 Лист 2.
 3. ТОРЦЫ СТЕРЖНЕЙ ПРЕДНАРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ЗАЩИТИТЬ СЛОЕМ ЦЕМЕНТА ТОЧНОЙ ТОЛСТИНОЙ 5 ММ.



19846 47 ФОРМАТ А3



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛО ЧИСЛО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛО ЧИСЛО	ПРИМЕ- ЧАНИЕ												
A3	1.020-1/83.3-1 05СВ 1.020-1/83.3-1 00ВС 1.020-1/83.3-1 00ТО	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КАВОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			1.020-1/83.3-1 05 РОЛ 4.56-30	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ														
A3	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:				1.020-1/83.3-1 05 РОЛ 4.56-30	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-18														
A3	1 1.020-1/83.3-2 05	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	0.94М ³		1.020-1/83.3-1 05-01 РОЛ 4.56-40	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-19	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400												
A3	1 1.020-1/83.3-2 05-01	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	0.94М ³		1.020-1/83.3-1 05-02 РОЛ 4.56-50	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-20	1	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400												
A3	1 1.020-1/83.3-2 05-02	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400	0.94М ³		1.020-1/83.3-1 05 РОЛ 4.56-	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-20														
19																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">ИНВ № ПОДЛ</td> <td style="width: 33%;">ПОДПИСЬ И ДАТА</td> <td style="width: 33%;">ВЗАМ ИНВ №</td> </tr> </table>									ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №									
ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">СТАДИЯ</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> <td style="width: 33%;">Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>									СТАДИЯ	Лист	Листов	1	1	2						
СТАДИЯ	Лист	Листов																		
1	1	2																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">ГЛЮКОН</td> <td style="width: 33%;">ЦИНИК</td> <td style="width: 33%;">ЦИНИК</td> </tr> <tr> <td>ШАД</td> <td>ЛУЧИНА</td> <td>ПОВЕРИЛ ОСТРОВА</td> </tr> <tr> <td>ЛУЧИНА</td> <td>ПОВЕРИЛ ОСТРОВА</td> <td>ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА</td> </tr> <tr> <td>ЛУЧИНА</td> <td>ПОВЕРИЛ ОСТРОВА</td> <td>ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА</td> </tr> </table>									ГЛЮКОН	ЦИНИК	ЦИНИК	ШАД	ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА	ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА	ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА	ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА	ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА
ГЛЮКОН	ЦИНИК	ЦИНИК																		
ШАД	ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА																		
ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА	ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА																		
ЛУЧИНА	ПОВЕРИЛ ОСТРОВА	ПОВЕРИЛ ПТИЦИНА																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">ПОДПИСЬ</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> </tr> <tr> <td>19846</td> <td>20</td> <td></td> </tr> </table>									ПОДПИСЬ	Лист	Лист	19846	20							
ПОДПИСЬ	Лист	Лист																		
19846	20																			



		СНТНЧК Серия 1.020-1/83	
ПОЗИЦИЯ	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ФОРМАТ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	1.020-1/83-3-2 07-03	1.020-1/83-3-1 07-03 РЛП 4.57-45 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ-28
MATERIALI			
BETON TJEZHENIY M400			
0.63M3			

		СНТНЧК ЭПВЦ КиевЭнинэп	
ПОЗИЦИЯ	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ФОРМАТ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	1.020-1/83-3-2 08	1.020-1/83-3-1 08 РЛП 4.57-30 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛ-29
MATERIALI			
BETON TJEZHENIY M400			
0.77M3			

ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
МАЧОД	ВОЛЫНКИН	1.020-1/83-3-1 08
ИНЖЕНЕР	ПРИГДЕВ	
СЛОКОНСТР	ШАЦ	
ОПО	ОФИНА	
РАЗРД	ЛУКЧИНА	
ПРОВЕРКА	ОСТРОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПТИЦЫНА	

1.020-1/83-3-1 08

ФИЛЕВЪ
РЛП 4.57-

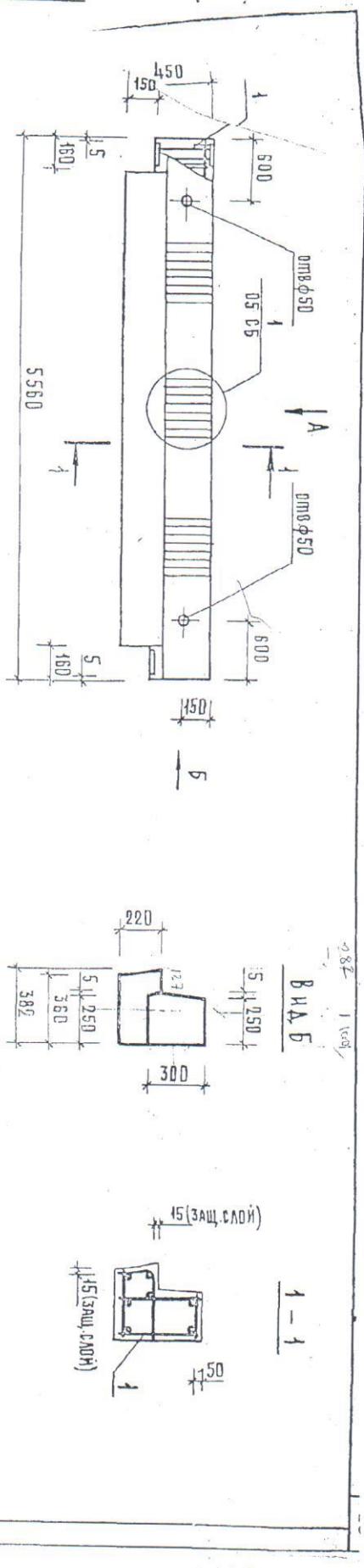
ЦНИИЭП
гражданского строительства и
железнодорожного транспорта
комплексной

ФОРМАТ А4

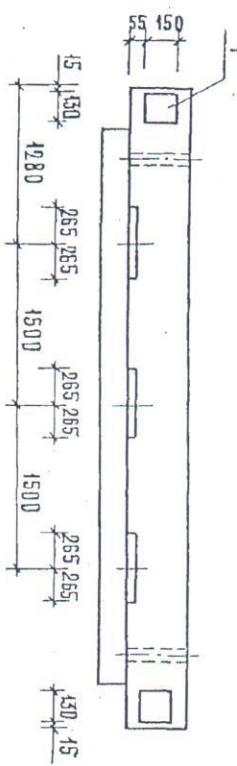
198x96

23

ФОРМАТ А4



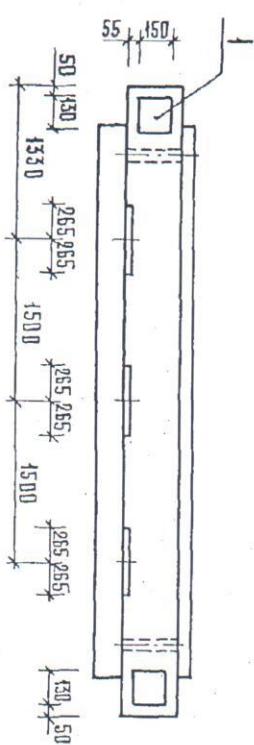
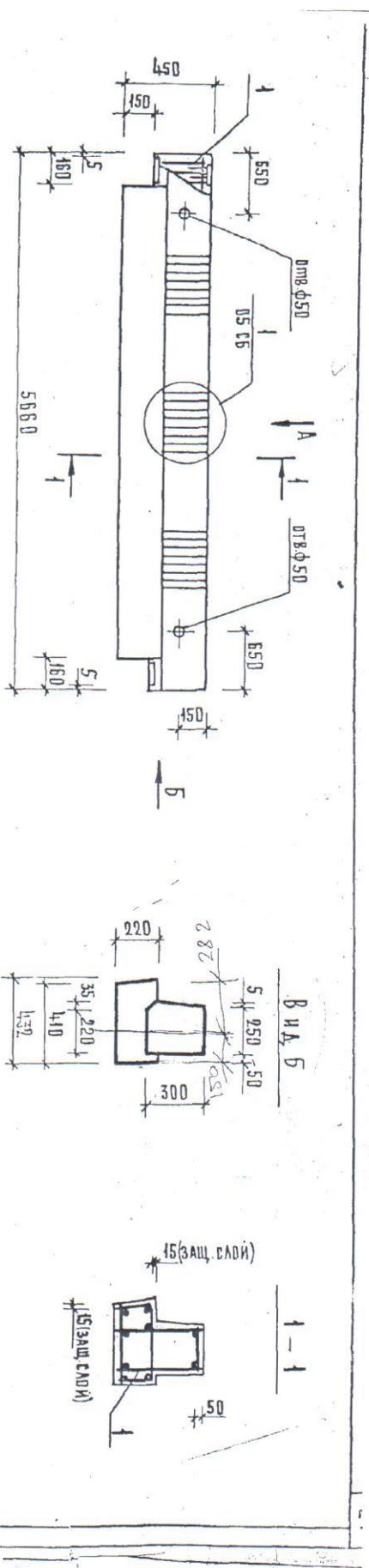
ВИД А



ВИД Б

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83. 3-1 06	РДН 4 56-30
-01	РДН 4 56-45
-02	РДН 4 56-60

1. 020-1/83. 3-1 06 05					
Назоц.:	Балочный	Профиль РДН 4. 56 -	СТАРИЯ МАССА	МАССА 15	
Наклонный профиль	Консоль	РДН 4. 56 -	1.89 т		
Рамка	Швеллер	Балочный			
РДН 4. 56-30	Осина	Цертек			
РДН 4. 56-45					
РДН 4. 56-60					
Погонная масса					
Нормальная масса					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83.3-1 01	РДП 4.57-20
-01	РДП 4.57-30
-02	РДП 4.57-40
-03	РДП 4.57 (45)

1. 020-1/83.3-1 07СБ	
наименование	ригель РДП 4.57-
номер прибора	п. 2.07
номер шайбы	код 08 1
номер оттиска	подпись руководителя проверки осина исполнителя

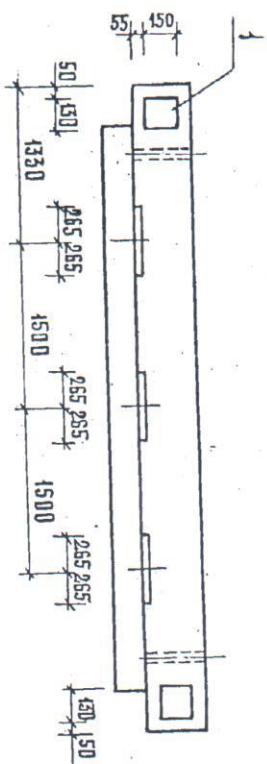
19946 25

ФОРМАТ А3

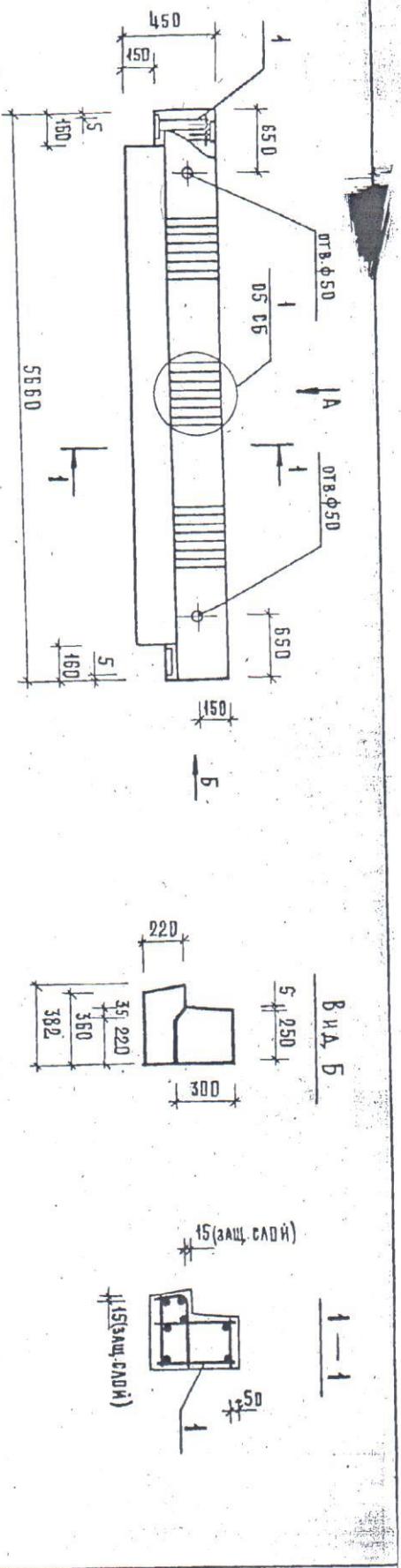
ИВ. Н ПОДА
ПОДИНСЬ ИДАТА ВЗАМЕН ИВ.Н

УБОРКА НАЧАЛЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83. З-1 08	РЛЛ 4.57-30
-04	РЛЛ 4.57-45

1. 020-1/83. З-1 08 СБ						
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
ФИРЕЛЬ РЛЛ 4.57-	ρ	1:90				
НАЧОДКИ. ВОЛЫНСКИЙ						
Ч. КОНТР. ПРИГОДЕВ						
ГР. КОНСТР. МАЛ						
РИЛ - ОБИНА						
ДАЗРАБ - ОГИЦЫНА						
ПРОВЕРКА ИСТОБА						
ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ КУЖИНА						



Вид А



Вид Б

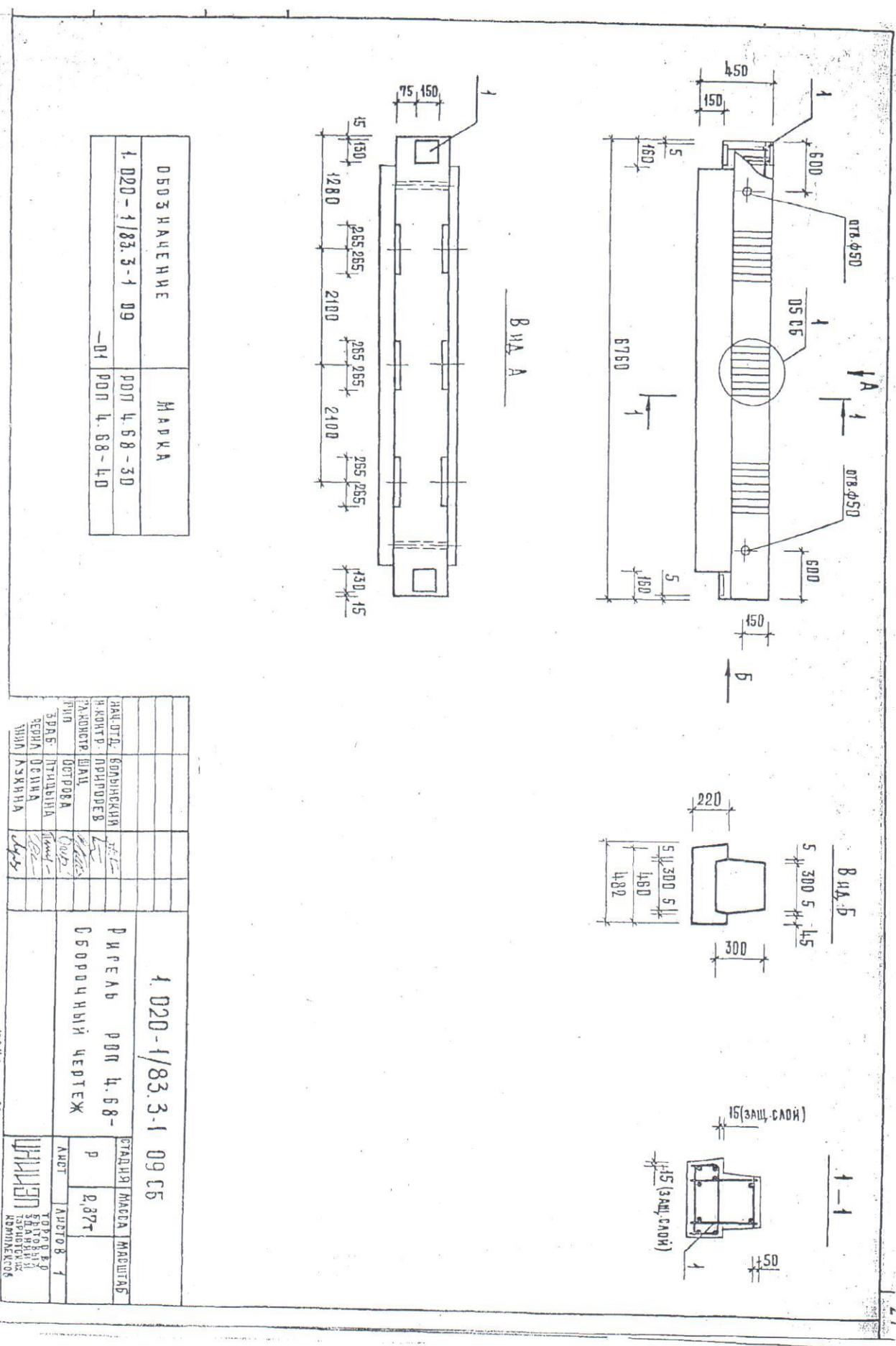
1-1

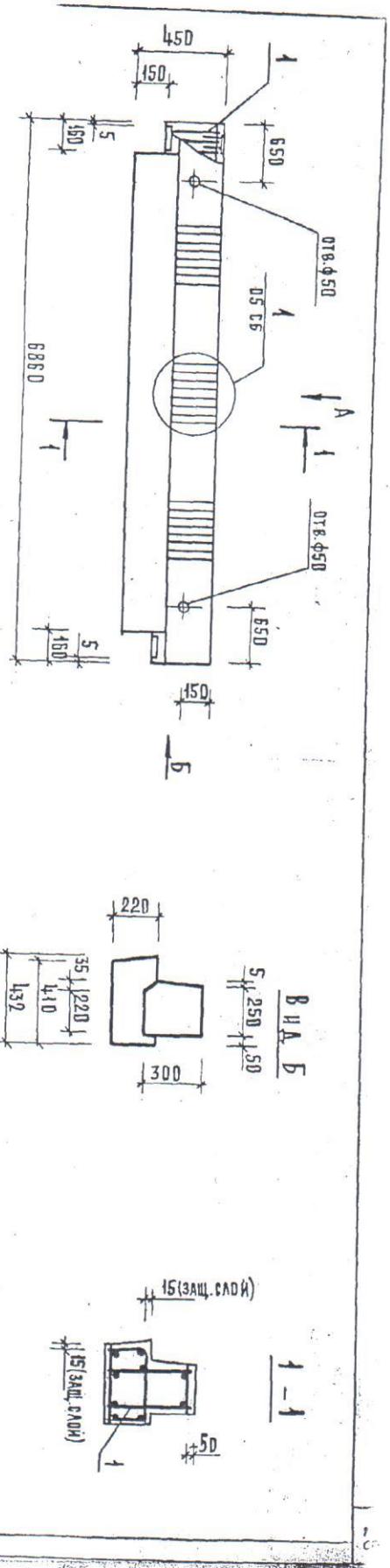
ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	1.020-1/83.3-1 09СВ 1:020-1/83.3-1 00СВ 1:020-1/83.3-1 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫНОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
A3	1.020-1/83.3-2 09	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:						
A3	1.020-1/83.3-2 09 РОП 4.68-30	1.020-1/83.3-1 09 РОП 4.68-30	1	СВОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-31	1.020-1/83.3-1 10 РОП 4.69-30	СВОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-33	1	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИГНАЛ [здесь]	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	ЭПВЦ КиевЭНИИЭП	[здесь]	A3	1.020-1/83.3-1 10CB 1:020-1/83.3-1 00CB 1:020-1/83.3-1 00ТО	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫНОРКА СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3	1.020-1/83.3-2 10		A3	1.020-1/83.3-1 10 РОП 4.69-30	СВОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-33	1	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:
A3	1.020-1/83.3-2 10-01 РОП 4.69-40		A3	1.020-1/83.3-1 10-01 РОП 4.69-40	СВОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-34	1	

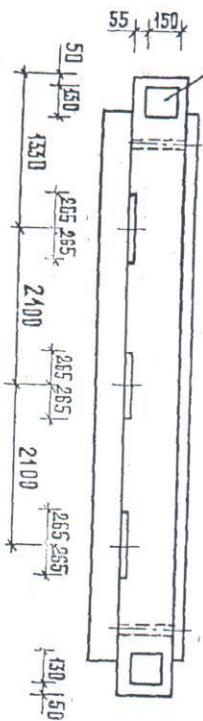
ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
И.ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОРЕВ ГЛКОНСТР ИП ОСНОВА РАЗР. ЛУКИНА ПОДПРИ ОСНОВА ИСПОЛНИК ПТИЦИНА	1.020-1/83.3-1 09	И.ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОРЕВ ГЛКОНСТР ИП ОСНОВА РАЗР. ЛУКИНА ПОДПРИ ОСНОВА ИСПОЛНИК ПТИЦИНА	1.020-1/83.3-1 10
СТАДИЯ ПОДП. Р	Лист 1	СТАДИЯ ПОДП. Р	Лист 1

ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И.ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОРЕВ ГЛКОНСТР ИП ОСНОВА РАЗР. ЛУКИНА ПОДПРИ ОСНОВА ИСПОЛНИК ПТИЦИНА	ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	И.ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОРЕВ ГЛКОНСТР ИП ОСНОВА РАЗР. ЛУКИНА ПОДПРИ ОСНОВА ИСПОЛНИК ПТИЦИНА





Вид А



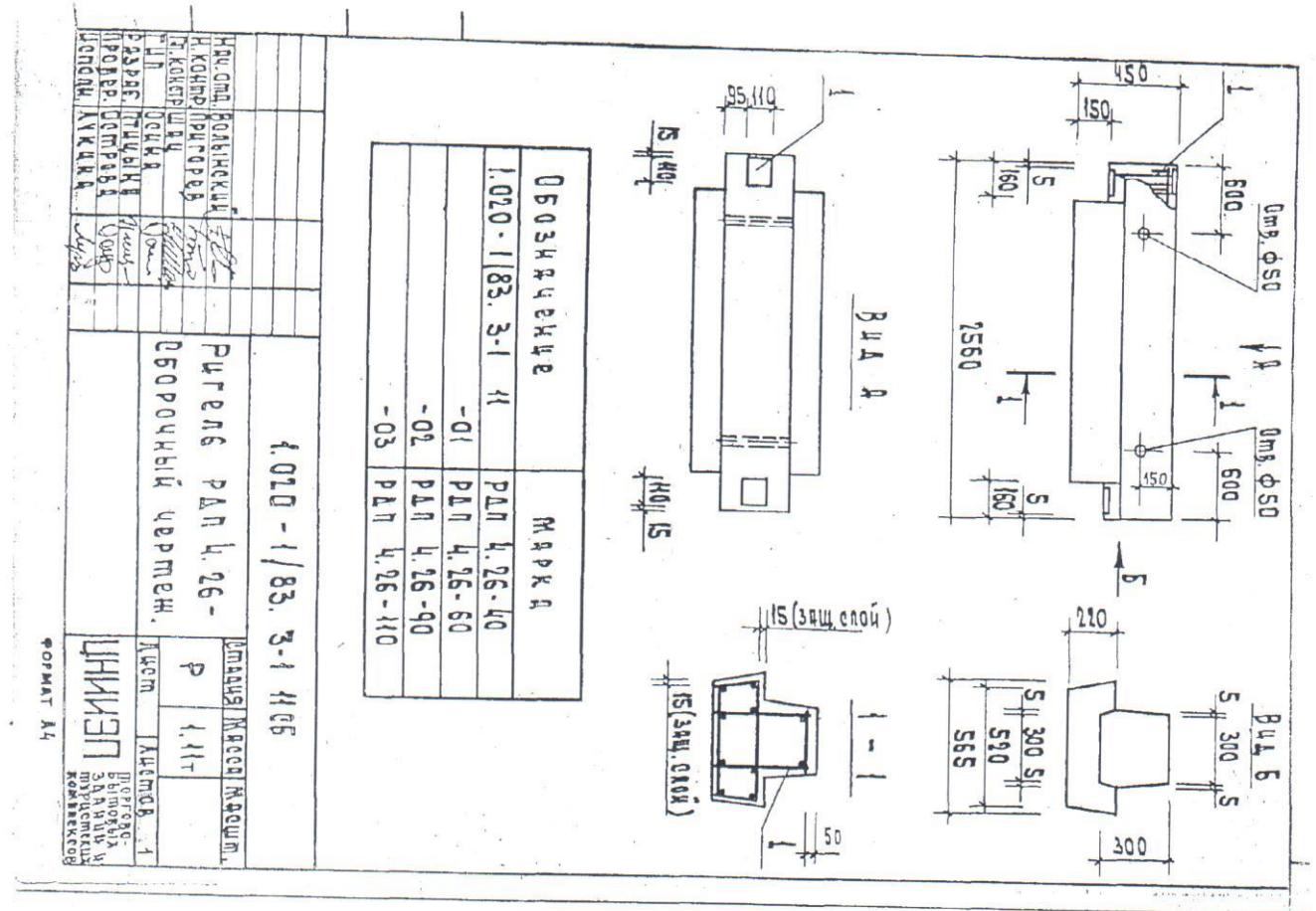
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1.020-1/83 З-1 10	РОД 4.69-30
-01	РОД 4.69-40

1.020-1/83. З-1 10 СБ	
НАЧ.Д. ВОЛЫНСКИЙ	Р И Г Е Л Ь Р О Д 4.69-
И.КОНСТР. ПРИГОДЕВ	СТАЛЯ МАССА НАЧИСЛ
И.КОМПЕР ШАЛЬ	Р 2,52т
ГИД ОСИНА	Лист Автом 4
РАЗРАБ. ГИД ОСИНА	ШИНЕЛ
ПРОФЕСИЯ ОСНОВА	ПРОФЕСИЯ ОСНОВА КОМПЛЕКС
ИСПОЛНИЛА КУРЯНКА	Исполн. Курянка

ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ КиевЭНИЭП	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМНОВАНИЕ		КОЛ ЧИСЛО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
ДОМЕНЕЧНЕ ДАННІЕ ДЛЯ ІСПОЛНЕННІЙ:	A4	1.020-1/83.3-1	11 СН	СБОРЧНИЙ ЧЕРТЕЖ	СБОРКА СТАЛИ	ТЕХІЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.020-1/83.3-2	11-03
	A3	1.020-1/83.3-1	0 ВОС					
	A3	1.020-1/83.3-1	ОЧОГО	СБОРЧНІ ЕДИНИЦІ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
	KП-35			КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
A3	1	1.020-1/83.3-2	11	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-01
A3	1	1.020-1/83.3-2	11-01	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-01
A3	1	1.020-1/83.3-2	11-02	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-02
A3	1	1.020-1/83.3-2	11-02	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-02

ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ КиевЭНИЭП	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМНОВАНИЕ		КОЛ ЧИСЛО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
СИТИНК ЗІЗІ	A3	1	1.020-1/83.3-2	11-03	СБОРЧНІ ЕДИНИЦІ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1.020-1/83.3-1	11-03
					СБОРЧНІ ЕДИНИЦІ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
					КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
КП-36	1	1.020-1/83.3-2	11-01	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-01
КП-37	1	1.020-1/83.3-2	11-01	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-01
КП-38	1	1.020-1/83.3-2	11-01	МАТЕРІАЛЫ	ВЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.45M ³	1.020-1/83.3-1	11-01

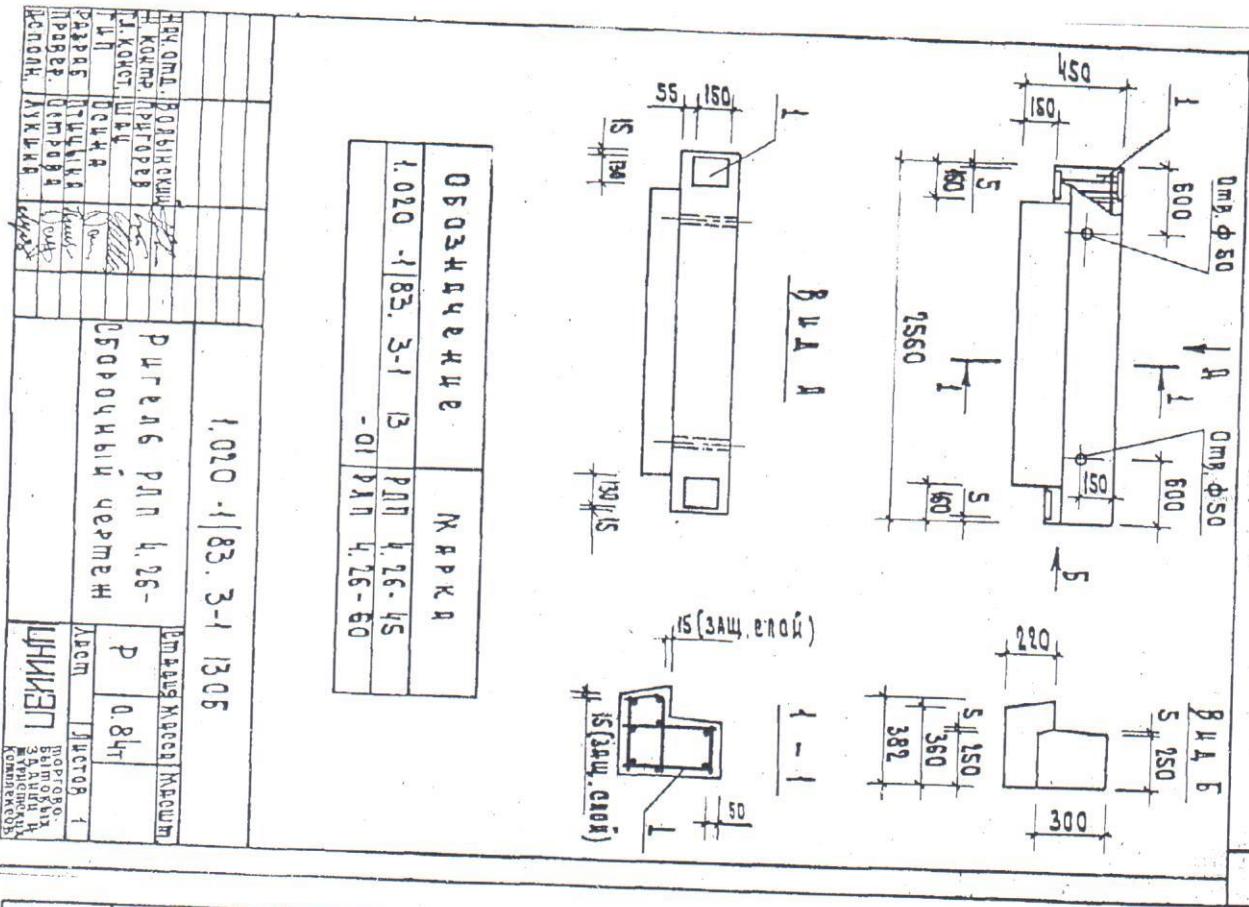
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



ФОРМАТ А4	ИНВ. №	ИМЯ	ФИО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №																																																
4.020-1/83.3-1 НСБ																																																					
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> </tr> <tr> <td colspan="2">-01</td> <td colspan="2">-01</td> <td colspan="2">-01</td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-60</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-60</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-60</td> </tr> <tr> <td colspan="2">-02</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-90</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">-03</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-110</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ				И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		-01		-01		-01		РДЛ 4.26-60		РДЛ 4.26-60		РДЛ 4.26-60		-02						РДЛ 4.26-90						-03		РДЛ 4.26-110			
МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ																																																			
И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1																																																	
РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40																																																	
-01		-01		-01																																																	
РДЛ 4.26-60		РДЛ 4.26-60		РДЛ 4.26-60																																																	
-02																																																					
РДЛ 4.26-90																																																					
-03		РДЛ 4.26-110																																																			
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> </tr> <tr> <td colspan="2">-01</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-60</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">-02</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-90</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">-03</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-110</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ				И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		-01						РДЛ 4.26-60						-02						РДЛ 4.26-90						-03		РДЛ 4.26-110			
МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ																																																			
И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1		И.020-1/83.3-1																																																	
РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40																																																	
-01																																																					
РДЛ 4.26-60																																																					
-02																																																					
РДЛ 4.26-90																																																					
-03		РДЛ 4.26-110																																																			
4.020-1/83.3-2 НСБ																																																					
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2">МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">И.020-1/83.3-2</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-2</td> <td colspan="2">И.020-1/83.3-2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-40</td> </tr> <tr> <td colspan="2">-01</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-60</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">-02</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">РДЛ 4.26-90</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">-03</td> <td colspan="2">РДЛ 4.26-110</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ				И.020-1/83.3-2		И.020-1/83.3-2		И.020-1/83.3-2		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		-01						РДЛ 4.26-60						-02						РДЛ 4.26-90						-03		РДЛ 4.26-110			
МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ		МАСТЕР-ИЗДАТЕЛЬ																																																			
И.020-1/83.3-2		И.020-1/83.3-2		И.020-1/83.3-2																																																	
РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40		РДЛ 4.26-40																																																	
-01																																																					
РДЛ 4.26-60																																																					
-02																																																					
РДЛ 4.26-90																																																					
-03		РДЛ 4.26-110																																																			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ
				ЗОНА
	<p>СИТИЛК ЭПВЦ КиевЭНИЭП</p> <p>ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ</p> <p>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ:</p> <p>1.020-1/83-3-1 13 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ 1.020-1/83-3-1 00ВС СБОРОЧНАЯ СТАЛЯ 1.020-1/33.3-1 00ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ</p> <p>ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:</p> <p>1.020-1/83-3-1 13 РДП 4.26-45 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-41</p> <p>МАТЕРИАЛЫ</p> <p>БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300 0.24М3</p> <p>1.020-1/83-3-1 13-01 РДЛ 4.26-60 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-42</p> <p>МАТЕРИАЛЫ</p> <p>БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300 0.24М3</p>			
1.020-1 83.3-1 1905	A3	1	1.020-1/83-3-2 13	
БИД №	A3	1	1.020-1/83-3-2 13-01	
ДОБОЗНАЧЕНИЕ	МЯРКА			
1.020-1 83.3-1 2	РОП Ч. 16-40			
- 01	РОП Ч. 16-60			
ФОРМАТАЧ				

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
Ивановский Ригель РПЧ. 16-	сталь класса марки
Конторский Ригель РПЧ. 16-	сталь класса марки
Компания Стальная	сталь класса марки
ГП Острова	сталь класса марки
Рязанская	сталь класса марки
Конторская	сталь класса марки
Компания Кукши	сталь класса марки



ЭПВЦ КиевЗНИП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИГНАЛ СИГНАЛ	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧИСЛЕ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
A4					1.020-1/83.3-1	14СВ		ДОКУМЕНТАЦИЯ
A3					1.020-1/83.3-1	00BC		СБРОСЧИК. ЧЕРТЕЖ
A3					1.020-1/83.3-1	00ГО		ННВОРКА СТАЛИ
								ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПРЕДЕННЫЕ ДАННЫЕ

ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:

1.020-1/83.3-1 14
РДП 4.27-40

СБРОСЧИК. ЧЕРТЕЖ
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.
КП-43

БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300
МАТЕРИАЛЫ
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300
МАТЕРИАЛЫ
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300
0.47М3

1.020-1/83.3-1 14-01
РДП 4.27-60

СБРОСЧИК. ЧЕРТЕЖ
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.
КП-45

060341448		М Р К А	ВЗАМ. ИНВ. №
1.020	-1/83.3-1	РДП 4.26-45	
-01		РДП 4.26-60	

1.020-1/83.3-1 1306

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДП

1.020-1/83.3-2 14-02

А3 1 1.020-1/83.3-2 14-02

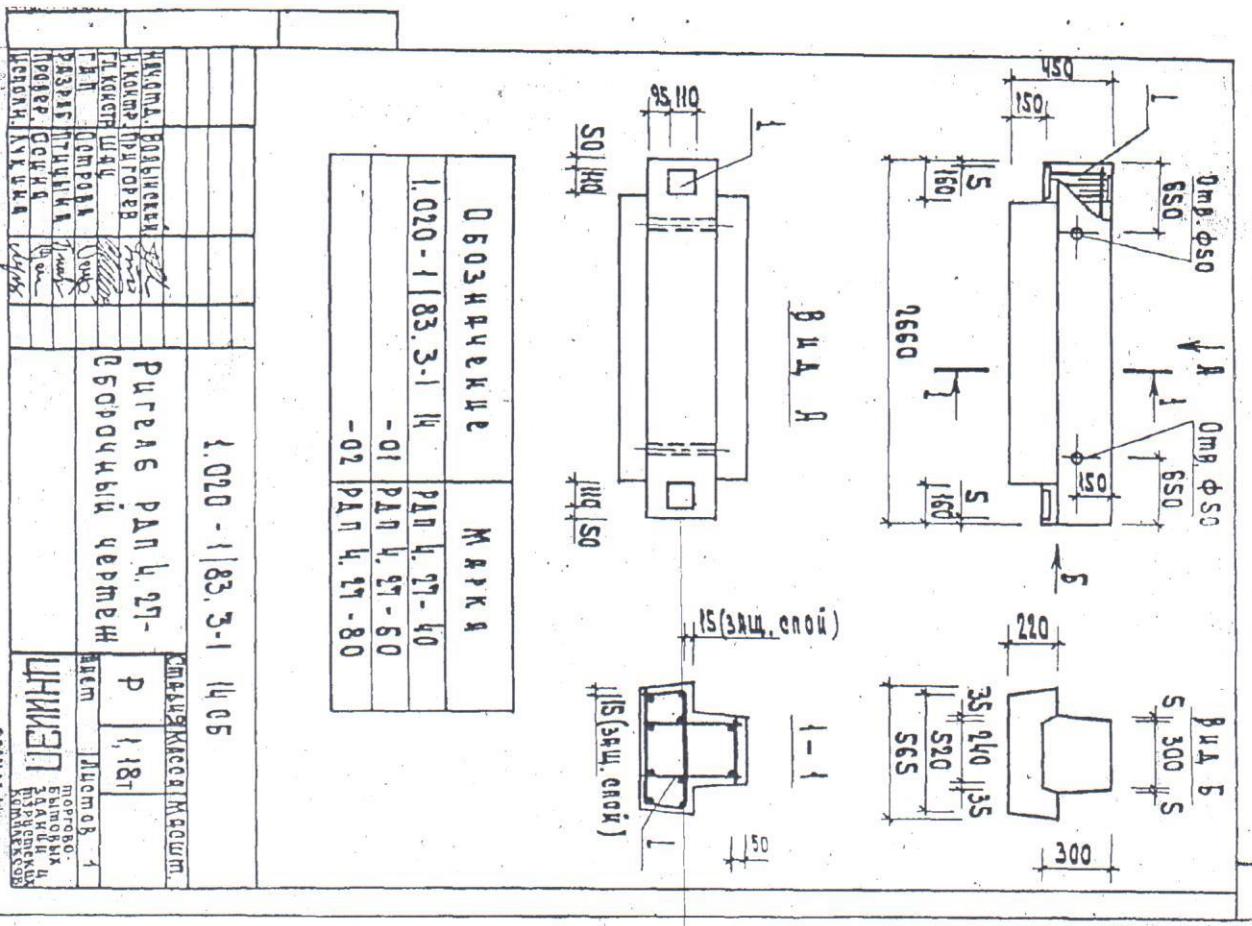
МАТЕРИАЛЫ
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300
0.47М3

1.020-1/83.3-1 14-02
РДП 4.27-80

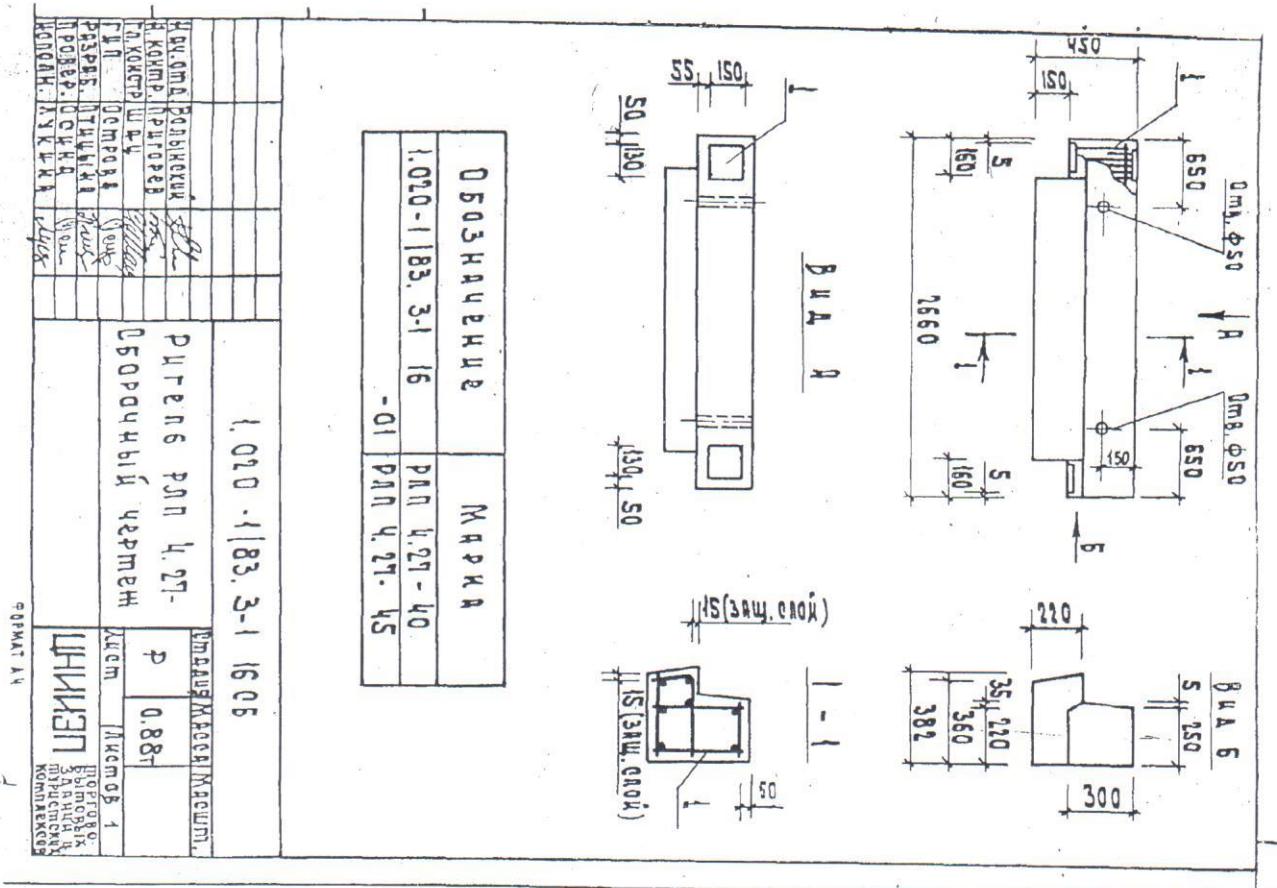
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.
КП-45

МАТЕРИАЛЫ
БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300
0.47М3



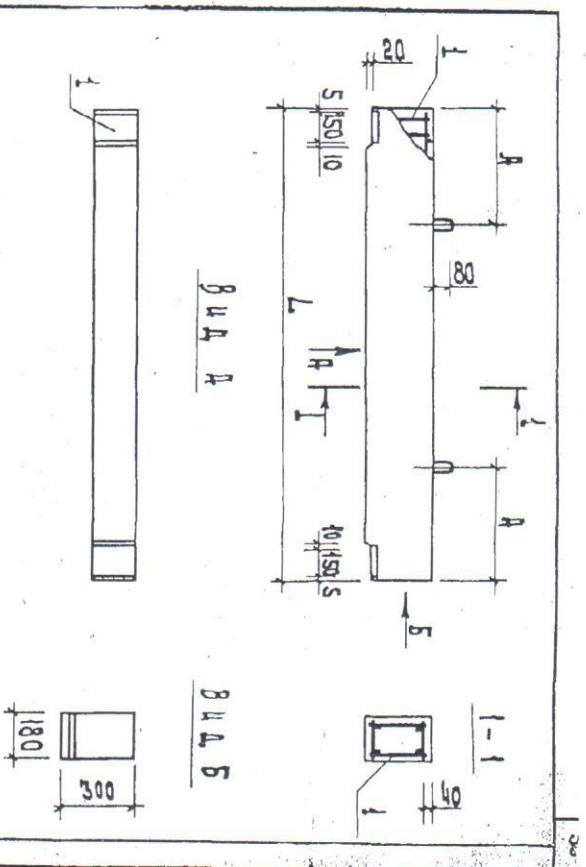


ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНД. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОН.	ПРИМЕЧАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
						ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.
1.020-1/83.3-1 14-05	0603 НЧЧКН	МАРКА						
1.020-1/83.3-1 14-05	РДП 4.27-60	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.020-1/83.3-1 15СБ					
-01	РДП 4.27-60	СВОРОЧКА СТАЛИ	1.020-1/83.3-1 ОБС					
-02	РДП 4.27-80	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1.020-1/83.3-1 ОСТО					
		ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ						
		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:						
		1.020-1/83.3-1 15	1.020-1/83.3-1 15					
		РОП 4.27-40	РОП 4.27-40					
		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.					
		КИП-46	КИП-46					
		МATERIALЫ						
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
		0.38М3						
A3	1	1.020-1/83.3-2 15-01						
		МATERIALЫ						
		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300						
		0.38М3						
		1.020-1/83.3-1 15						
		СТАЛЯ						
		ПЛОСТОВ						
		1						
		РАЗР.						
		ОСИНА						
		ДОЛЖНОСТЬ						
		РДП 4.27-						
		ЦНИИЭП						
		ПОДПИСЬ						
		ПРИМЕЧАНИЯ						
		ФОРМАТ А4						
		19816						
		34						



ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ИНВ № ПОДП.	ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СМЫЧКИ	ФОРМАТ	ЗОНА ПОЗ.
1.020-1/83. 3-1 16	РДЛ Ч. 27-40	ЭПВЦ КиевЭНИИЭП	A4	1	1.020-1/83. 3-1 17-01 СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВЫБОРОК СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
-01	РДЛ Ч. 27-45		A3	1	1.020-1/83. 3-1 0056 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:
			A3	1	1.020-1/83. 3-1 17 Р 3,56 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КИ-50
			A4	1	1.020-1/83. 3-2 17-01 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТИКЕЛЬ М300 0.30М3
			A4	1	1.020-1/83. 3-1 17-01 Р 3,57 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КИ-51
			A4	1	1.020-1/83. 3-2 17-02 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300 0.31М3
			A4	1	1.020-1/83. 3-1 17-02 Р 3,26 СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КИ-52
			A4	1	1.020-1/83. 3-2 17-02 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300 0.14М3
					19846 36 ФОРМАТ А4

ПОРЯДОЧНОСТЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
A4 1	1.020-1/83.3-2 17-03	1.020-1/83.3-1 17-03 Р 3.27 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВА КЛ-53	1	МАТЕРИАЛ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300 0.15М3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	Я ММ	МЯССА, КГ
1.020-1/83.3-1 17	Р 3.56	5540	1200	750
-01	Р 3.57	5640	1200	770
-02	Р 3.26	2540	600	350
-03	Р 3.27	2640	600	370

1.020-1/83.3-1 1705

ПОДПОДЛ.	ФИО И ФИО ВЫПОЛНИТЕЛЯ	ПОДПОДЛ.	ФИО И ФИО ВЫПОЛНИТЕЛЯ
Г.КОНСТРУКТОР	Г.КОНСТРУКТОР	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Г.ПОДПОДЛ.	Г.ПОДПОДЛ.	Лист	Лист
Г.ПОДПОДЛ.	Г.ПОДПОДЛ.	ПОДПОДЛ.	ПОДПОДЛ.

1.020-1/83.3-1 17

1.020-1/83.3-2 17-03

19846 3.1

Ф.И.О. А.А. КОЛЮХОВ

Ф.И.О. А.А. КОЛЮХОВ

КОДЫ ПОДЧИНЕННОГО СОСТАВА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ
A-III	ГОСТ 5781-82	
	Ф10	2.937 2.937 2.937 2.937 3.912 3.912 2.937 2.937 2.937 3.912 3.912 2.937 2.937 3.912 3.912 3.912
	Ф12	1.989 1.989 1.989 2 - 1.989 1.989 1.989 2 - 1.989 1.989 1.989 2 - 1.989 1.989 1.989
	Ф14	3.866 3.866 3.866 6 - 3.866 3.866 3.866 6 - 3.866 3.866 3.866 6 - 3.866 3.866 3.866
	Ф16	5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050 5.050
	Ф18	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	Ф20	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	Ф22	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	Ф25	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
ИТОГО КЛАССА А-III		
	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКИ	
	ГОСТ 103-76	1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520 1.520
	-8Х110	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	-10Х130	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	-10Х150	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	-12Х15	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -
	ИТОГО ГОСТ 103-76	13.57 13.57 14.98 15.20 15.20 12.15 12.15 12.15 13.29 13.29 13.29 13.29 13.57 15.20 15.20 15.20
	ИТОГО МАРКИ ВСТЭКИ	13.57 13.57 14.98 15.20 15.20 12.15 12.15 12.15 13.29 13.29 13.29 13.29 13.57 15.20 15.20 15.20
	ВСЕГО ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧАЕНИХ	27.41 27.41 29.55 34.35 39.99 43.80 26.00 26.00 28.14 32.66 35.92 29.55 36.73 39.99 43.80 28.14 35.03
	ОБЩИЙ РАСХОД	109.2 118.0 130.8 152.3 185.6 235.1 109.0 118.0 141.2 162.6 189.7 152.7 185.8 221.2 272.5 158.7 191.9 227.7 297.8 123.5

38

1.020-1/83, 3-1 00BC 1969г 39 FORMAT A3	1.020-1/83, 3-1 00BC 1969г 39 FORMAT A3
1 2	1 2

40																				
МАКСИМУМ НАЧАЛОВАНИЯ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	РПЛ 4.56- 40	РПЛ 4.56- 50	РПЛ 4.56- 60	РПЛ 4.56- 30	РПЛ 4.56- 45	РПЛ 4.57- 60	РПЛ 4.57- 20	РПЛ 4.57- 30	РПЛ 4.57- 40	РПЛ 4.57- 45	РПЛ 4.57- 30	РПЛ 4.66- 40	РПЛ 4.66- 30	РПЛ 4.69- 40	РПЛ 4.69- 30	РПЛ 4.26- 60	РПЛ 4.26- 90	РПЛ 4.26- 110		
ИТОГО МАКСИМУМ ВСЕГО ИДЕЙ ЗАКЛЮЧЕННЫХ СЕДЬМИ РАСХОД	11.54	11.54	11.54	10.13	10.13	9.279	9.279	9.279	9.279	9.279	9.279	11.54	11.54	9.279	9.279	8.585	8.585	8.585		
	24.90	27.96	31.42	21.08	26.54	30.01	18.09	20.24	22.64	25.70	20.24	25.70	24.90	31.42	22.64	29.16	15.43	16.61	18.75	
	135.3	179.9	201.2	114.7	163.2	199.3	114.3	120.7	136.9	170.2	115.8	165.0	225.5	311.3	223.4	309.8	42.59	44.55	52.91	59.10

1.020-1/83.3-1 00BC
ПОСТ
1994г.

Наименование	Код материала	Номер стали	Сортовой размер	Изделия арматурные			Код материала	Номер стали	Сортовой размер						
				РОЛ	РОП	РПР									
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															
АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82															
Ф6	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-						
Ф8	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-						
Ф10	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-						
Ф12	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-	4.26-						
ИТОГО КЛАССА А-1															
ГОСТ 5781-82															
Ф6	-	-	-	-	-	-	-	-	2.059						
Ф8	-	-	-	-	-	-	-	-	2.059						
Ф9	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф10	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф12	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф14	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф16	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф18	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
Ф22	-	-	-	-	-	-	-	-	0.994						
ИТОГО КЛАССА А-III															
ВР-1	ГОСТ 6727-80														
Ф5	20.40	28.88	25.53	28.87	19.87	21.92	31.38	20.46	27.46	20.48	27.48	27.58	28.12	12.64	13.08
ИТОГО КЛАССА ВР-1	3.903	2.715	0.909	0.909	4.261	4.261	1.885	3.970	2.782	2.130	0.942	-	-	-	-
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	30.27	42.47	36.55	39.89	27.67	29.72	36.65	29.20	38.98	27.07	36.92	29.74	30.18	13.64	14.08
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДЫНИЕ															
АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82															
Ф8	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
Ф10	-	-	-	-	-	-	-	-	1.045						
Ф12	-	-	-	-	-	-	-	-	1.045						
Ф14	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616						
Ф16	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616						
Ф18	-	-	-	-	-	-	-	-	0.616						
ИТОГО КЛАССА А-III															
ГОСТ 103-76	3.765	3.765	3.765	0.987	0.987	0.987	0.987	3.765	3.765	3.765	1.283	1.283	1.283	1.283	
ГОСТ 8X110	3.866	3.866	3.866	1.989	1.989	1.989	1.989	3.866	3.866	3.866	-	-	-	-	
ГОСТ 10X150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ИТОГО ГОСТ 103-76	7.630	10.96	8.814	10.96	6.842	6.842	8.026	7.630	8.814	7.630	8.814	1.283	1.283	1.283	
ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3К															
ГОСТ 103-76	3.061	3.061	3.061	3.061	1.520	1.520	1.520	3.061	3.061	3.061	-	-	-	-	
ГОСТ 8X110	-	-	-	-	5.652	5.652	5.652	-	-	-	4.239	4.239	4.239	4.239	
ГОСТ 10X150	8.478	8.478	7.065	7.065	-	-	-	6.217	6.217	6.217	6.217	-	-	-	
ИТОГО МАРКИ ВСТ3К	11.54	11.54	10.13	10.13	7.172	7.172	7.172	9.279	9.279	9.279	9.279	4.239	4.239	4.239	
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКАДЫНИЕ	19.17	22.50	18.94	21.08	14.01	14.01	15.20	16.31	18.09	16.91	18.09	6.567	6.567	6.138	
ОБЩИЙ РАСХОД	49.44	64.97	55.49	60.97	41.68	43.73	51.85	46.10	57.07	43.97	55.01	36.31	36.74	19.78	

19846 47 СОРАТ 3

ПМК